

GENERAL[®]

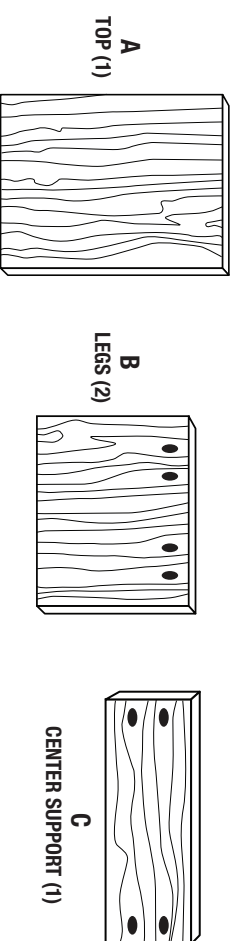
E•Z POCKET HOLE JIG KIT PROJECT PLANS How to Make a Stool

Tools:

- Pocket Hole Jig Kit
- Electric Drill

Materials:

ITEM	DESCRIPTION	QUANTITY & LENGTH
A	Stool Top (1" stock)	1 @ 8" x 12"
B	Legs (1" stock)	2 @ 8" x 6"
C	Support (1" stock)	1 @ 3" x 10-1/2"
Screws		12



Instructions:

1. Drill four pocket holes in one end of each of the two 6" leg pieces (B) at the locations shown in the diagram.
2. Drill two pocket holes in each end of the support piece (C) at the locations shown in the diagram.
3. Place one of the legs (B) on your work bench with the pocket holes facing up.
4. Screw the support piece (C) to the leg (B), centering it left to right. (See Figure 1).
5. Place the other leg (B) on your work bench with the pocket holes facing up.
6. Screw your support piece (C) to this leg (B), centering it left to right so it mirrors the other side.
7. Place the stool top (A) on your work bench. Set the legs and support (B & C) on top of your stool top (A) and screw together. (See Figure 2).
8. Paint or stain as desired.

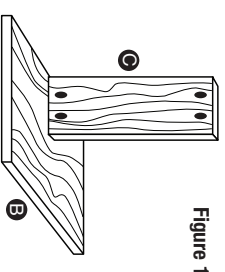


Figure 1

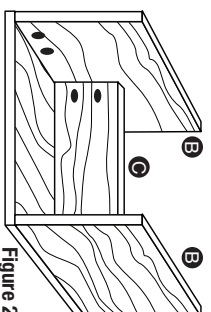


Figure 2

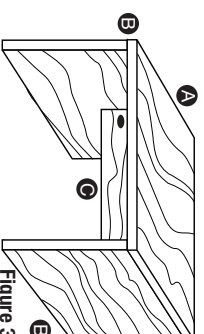


Figure 3

GENERAL TOOLS & INSTRUMENTS 80 White Street New York, NY 10013-3567
 e-mail: sales@generalttools.com • www.generalttools.com •
 ©2007 GENERAL TOOLS & INSTRUMENTS

E•Z POCKET HOLE JIG KIT INSTRUCTIONS

Safety Instructions:

1. Always use eye protection when using power tools. Wear safety goggles that comply with ANSI Z87.1.
2. **WARNING:** Always unplug drill from power supply when changing bits and attaching drill stops.

Before you get started:

The table below lists all the parts included in the pocket jig kit.

Parts List:

ITEM #	DESCRIPTION	QUANTITY
1	Jig with screw clamp	1
2	Step Drill, 3/8"	1
3	Stop Collar	1
4	Hex Wrench	1
5	6" Square Drive	1
6	1-1/4" Wood Screws	24

PATENT
#6,254,320

Helpful Tips:

1. This pocket hole jig will accept work pieces up to 1-1/2" thick.
2. It is always best to practice making pocket holes on scrap pieces of wood to familiarize yourself with the tool.
3. The jig is equipped with mounting holes for easy attachment to a fixed work surface.
4. Pocket hole joinery requires drilling pocket holes in only one of the two pieces to be joined.

Instructions:

1. Ensure the stop collar on the step drill bit is positioned at the correct height on the step drill to prevent drilling into the jig base (see Figure 1). Use the included hex wrench to loosen/tighten the stop collar.
2. Center the work piece to be drilled in the jig and clamp tight using the thumb screw (see Figure 2).
3. Drill the pocket hole(s) until the stop collar hits the base. For cleaner cut holes and easier drilling, do not drill the entire depth with one stroke. Instead, use short strokes until the drill has reached its final depth (see Figure 3). When finished, unclamp the work piece and remove from the jig.
4. Clamp the two work pieces together in the desired final configuration. Drive screws (1-1/4" square head screws supplied) into the pocket holes to complete the joint (see Figure 4). Glue may be used in the joint if desired.

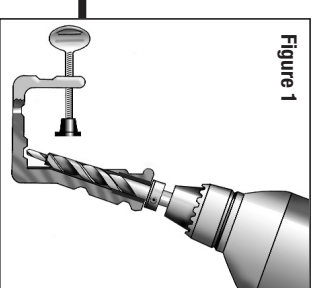


Figure 1

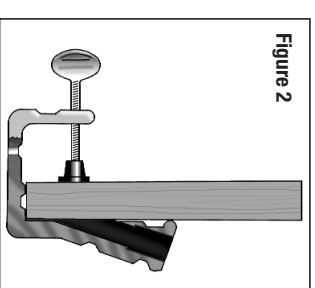


Figure 2

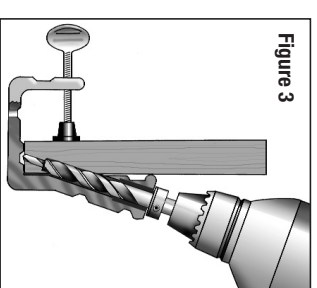


Figure 3

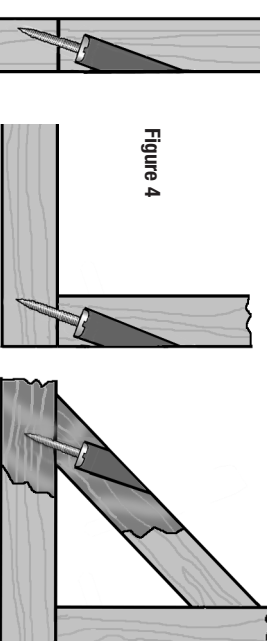


Figure 4



TROUSSE DE GABARIT DE PERÇAGE À ANGLE E•Z PLANS DE PROJET FABRICATION D'UN TABOURET

Outils :

- Trousse de gabarit de perçage à angle
- Perceuse électrique

Matériau :

ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ ET LONGUEUR
A	Dessus de tabouret [bois de 25 cm (1 po)]	1 : 20 x 30 cm (8 x 12 po)
B	Jambes [bois de 25 cm (1 po)]	2 : 20 x 15 cm (8 x 6 po)
C	Support	1 : 7,5 x 26,5 cm (3 x 10-1/2 po)
	Vis	12

Instructions :

1. Percez quatre trous à angle dans une extrémité de chacune des jambes de 15 cm (6 po) (B), aux endroits indiqués dans l'illustration.
2. Percez deux trous à angle dans chaque extrémité du support (C), aux endroits indiqués dans l'illustration.
3. Placez une des jambes (B) sur l'établi avec les trous à angle dirigés vers le haut.
4. Vissez le support (C) sur la jambe (B) en vous assurant qu'il est bien centré à droite et à gauche.
5. Placez l'autre jambe (B) sur l'établi avec les trous à angle dirigés vers le haut.
6. Vissez le support (C) sur la jambe (B) en vous assurant qu'il est bien centré à droite et à gauche pour qu'il soit identique à l'autre côté.
7. Placez le dessus du tabouret (A) sur l'établi. Placez les jambes et le support (B et C) sur le dessus du tabouret (A) et vissez ces pièces.
8. Vous pouvez peindre ou teindre le tabouret tel que désiré.

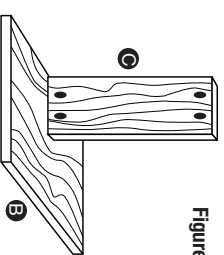


Figure 1

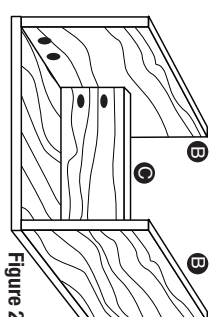
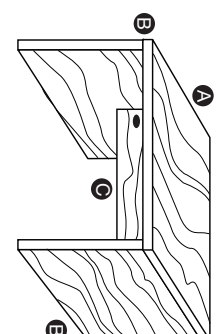


Figure 2



GENERAL TOOLS & INSTRUMENTS 80 White Street New York, NY 10013-3567

• e-mail: sales@generaltools.com • www.generaltools.com •
©2007 GENERAL TOOLS & INSTRUMENTS



Instructions Pour la Trousse de Gabarit de Perçage à Angle E•Z

Mesures de sécurité :

1. Portez toujours des articles de protection des yeux en utilisant des outils électriques. Portez des lunettes de protection conformes aux normes ANSI 287.1.
2. AVERTISSEMENT : Débranchez toujours la perceuse de la source d'alimentation avant de remplacer les forets ou de poser des bûtes de perceuse.

Avant de commencer :

Le tableau ci-dessous indique toutes les pièces fournies dans la trousse de gabarit de perçage à angle.

Liste des pièces

NO D'ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1	Gabarit avec serre-joint	1
2	Foret étagé de 3/8 po	1
3	Collier de bûtte	1
4	Clé hexagonale	1
5	Carré conducteur de 6 po	1
6	Vis à bois de 1-1/4 po	24

Conseils pratiques :

1. Ce gabarit de perçage à angle accepte des morceaux de bois d'une épaisseur allant jusqu'à 38 mm (1-1/2 po).
2. Nous vous recommandons de pratiquer comment percer des trous dans un morceau de bois de rebut pour vous familiariser avec l'outil.
3. Le gabarit est doté de trous de montage pour faciliter la fixation à une surface de travail immobile.
4. Avec un gabarit de perçage à angle, il faut percer un trou à angle dans seulement un des deux morceaux de bois à joindre.

Instructions :

1. Assurez-vous que le collier de bûtte du foret étagé est positionné à la hauteur correcte pour empêcher le perçage dans la base du gabarit (voir la figure 1). Utilisez la clé hexagonale fournie pour desserrer/serre le collier de bûtte.
2. Centrez le morceau de bois à percer dans le gabarit et serrez-le à l'aide de la vis de serrage du serre-joint (voir la figure 2).
3. Percez le/les trou(s) à angle jusqu'à ce que le collier de bûtte entre en contact avec la base. Pour obtenir des trous plus nets et pour faciliter le perçage, ne percez pas toute la profondeur à la fois. Il vaut mieux effectuer des perçages brefs jusqu'à ce que la perceuse ait atteint le fond. Une fois que vous avez terminé, desserrez le morceau de bois et retirez-le du gabarit (voir la figure 3).
4. Serrez les deux morceaux de bois ensemble dans leur configuration finale désirée à l'aide de serre-joints. Vissez des vis (vis à tête carrée de 1-1/4 po fournies) dans les trous à angle pour compléter le joint (voir la figure 4). Vous pouvez appliquer de la colle dans le joint au besoin.

Instrucciones Para el Juego de Gabarit Amortajadora E•Z

Instrucciones de seguridad:

1. Siempre use protección ocular cuando opere herramientas motorizadas. Use gafas de seguridad que cumplan con la norma ANSI 287.1.
2. ADVERTENCIA: Siempre desconecte el taladro del suministro eléctrico antes de cambiar las mechas o al instalar los topos para mechas.

Antes de comenzar

La cartilla a continuación indica todas las piezas que se incluyen en la amortajadora para orificios tipo bolsillo.

Listado de piezas

ITEM #	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	Amortajadora con prensa de tornillo	1
2	Broca escalonada de 3/8" (10mm)	1
3	Collar de tope	1
4	Llave Hexagonal	1
5	Mecha de 15cm (6") con punta cuadrada	1
6	Tornillos de 3cm (1-1/4") para madera	24

Consejos prácticos:

1. Esta amortajadora acepta piezas de trabajo hasta de 38mm (1-1/2") de espesor.
2. Siempre es mejor practicar taladrando orificios de mortaja en retazos de madera para familiarizarse con la herramienta.
3. La amortajadora tiene orificios para facilitar su montaje a una superficie de trabajo fija.
4. Las juntas tipo mortaja requieren taladrar orificios sólo en una de las dos piezas a unirse.

Instrucciones:

1. Cerciórese que el collar de tope esté a la altura correcta en la broca escalonada para evitar que la broca haga contacto con la base de la amortajadora (ver la Figura 1). Use la llave hexagonal provista para atornillar o ajustar el collar de tope.
2. Centre la pieza de trabajo en la amortajadora y prensela firmemente con el tornillo con perilla (vea la Figura 2).
3. Taladre el (los) orificio(s) de mortaja hasta que el collar de tope toque la base. Para perforaciones más limpias y fáciles, no taladre toda la profundidad de una sola vez, sino con perforaciones menores sucesivas. Al acabar, libere la pieza de la prensa y sáquela de la amortajadora. (Vea la Figura 3).
4. Junte las dos piezas de trabajo con la prensa en la configuración final deseada y complete la junta, instalando los tornillos de 32mm (1-1/4") con ranura cuadrada (provistos) en los orificios de mortaja (vea la Figura 4). En este momento se puede usar cola si se desea.